

# 折弯机数控系统

## 简介

本数控系统是在吸收国内外各种产品优点的基础上,结合剪折设备应用需求所开发的具有适合国内外用户的剪折设备专用数控系统。

本产品应用双路伺服驱动控制技术,在保证工作精度的基础上大幅度降低了数控剪折设备的控制难度;采用嵌入式低功耗高性能高清触摸屏,人性化智能操作系统,自动检测,提示操作,方便易懂。

1. 10.2" TFT 触摸高清液晶屏,分辨率(800\*480),LED背光;
2. 人机对话、智能检测、错误警报、提示操作,方便易懂,现学现用;
3. X轴、Y轴双轴联动,角度编程;
4. 伺服电机控制,精度高响应速度快,大大提高加工效率;
5. 单向和双向定位功能,有效消除丝杠间隙;
6. 退让功能,避免后挡料装置对工件的挤压,减少磨损,提高加工精度;
7. 高速折弯功能,加工多工步工件时,过程中不需返回上止点,智能上升上模,进行下一步折弯,待工件加工完成后返回上止点,大大提高生产效率;
8. 断电位置记忆功能,对参数、位置及程序进行现场保护;
9. 点动功能;
10. 大容量编程储存;
11. 多工步编程功能,可实现多步自动运行,完成多工步零件一次性加工,提高生产效率;
12. 远程协助更新,数控系统可进行远程升级,方便进行系统更新和维护。